

Kerarep Eco

Ekokompatybilny, ultraszybki środek spajający do naprawy szczelin i pęknięć w jastrychach mineralnych i betonie, idealny w GreenBuilding. Przyjazny dla środowiska.

Kerarep Eco charakteryzuje się wysoką przyczepnością i płynnością, które zapewniają monolityczną ciągłość i całkowite wypełnienie szczelin oraz pęknięć o przekroju milimetrym, powstałych przed ułożeniem materiału wykończeniowego.



GREENBUILDING RATING®

<small>SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS</small>					

ZALETY PRODUKTU

- Zachowuje wysoką płynność, również na podłożach suchych i chłonnych
- Odpowiedni do klejenia metalu i jako spoiwo w zaprawach do drobnych napraw

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie
 Bardzo szybkie spajanie:

- spękanych jastrychów cementowych
- spękań betonu

Mocowanie:

- listew, profili i połączeń

Wykonywanie:

- zapraw o wysokiej wytrzymałości i przyczepności, do małych napraw krawędzi i narożników, napraw jastrychów i betonu (po wymieszaniu z suchym piaskiem kwarcowym)

Wewnątrz i zewnątrz do jastrychów cementowych, struktur z betonu, żelbetu i metali.

Nie stosować
 Do sklejania odspojen wyłożeń fasadowych bez przerywania ich ciągłości.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie podłoża
 Poszerzyć rysy i pęknięcia na całej ich głębokości i usunąć części luźne oraz przedmuchać sprężonym powietrzem aby usunąć kurz. Ewentualne części metalowe muszą być odrdzewione i odtuszczone. Przy realizacji niewielkich napraw podłoże musi być mocne, bez środków antyadhezyjnych i części luźnych, czyste, suche, szorstkie i możliwie wypiąskowane. Nanosić Kerarep Eco na suche powierzchnie.

Sposób użycia
 Kerarep Eco przygotowuje się, mieszając ręcznie lub wolnoobrotowym mieszadłem, śladnik A ze składnikiem B (w fabrycznie przygotowanej proporcji 1000 : 30) do uzyskania płynnej i jednolitej mieszanki. Wielkość wymieszanej porcji, temperatura otoczenia, materiału i podłoża mogą zauważalnie zmieniać czasy obróbki: większa masa i temperatura skracają czasy natomiast niska temperatura i małe ilości wydłużają czasy. Niskie temperatury mogą pogarszać płynność żywicy. W przypadku przygotowywania zaprawy do wymieszanego z części A oraz części B Kerarep Eco dodać suchy piasek kwarcowy w proporcji ≈ 1:1 objętościowo i mieszać do uzyskania jednorodności.

Nanoszenie
 Kerarep Eco, płynny i o niskiej lepkości, nanosi się bezpośrednio na beton lub metal jako jedno rozwiązanie do klejenia rys, pęknięć i dziur. Wspomagać wpływając pacą metalową i ewentualnie dolewać żywicy do całkowitego wypełnienia. Jeśli przewidziane jest nakładanie kolejnych warstw zapraw, na świeżym Kerarep Eco wykonać posypkę z piasku kwarcowego. Nadmiar piasku usunąć przed dalszymi aplikacjami.

Czyszczenie
 Mycie resztek z narzędzi i zabrudzeń wykonywać alkoholem lub rozpuszczalnikiem póki produkt jest świeży. Po utwardzeniu Kerarep Eco można usunąć tylko mechanicznie.

INNE WSKAZÓWKI

Kerarep Eco może być używany tylko na suchych podłożach.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Spajanie pęknięć i rys w jastrychach cementowych, mineralnych i betonie wykonakomopatycznym, bardzo szybkim środkiem łączącym, GreenBuilding Rating® Eco 1, w rodzaju Kerarep Eco firmy Kerakoll. Poszerzyć rysy stosownym narzędziem. Przygotować naprawiane i wzmocnione monolitycznie podłoża przez usunięcie niezwiązanych części i kurzu sprężonym powietrzem.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	składnik A jasna ciecz / składnik B czerwona ciecz / składnik C metalowe klamry	
Gęstość	składnik A $\approx 1,6 \text{ kg/dm}^3$ / Składnik B $\approx 1,1 \text{ kg/dm}^3$	
Przechowywanie	≈ 18 miesięcy w oryginalnym opakowaniu od $+5^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$	
Uwagi	chronić przed mrozem, bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami ciepła	
Opakowanie	składnik A puszka 1 kg / Składnik B tubka 0,03 kg / Składnik C 10 metalowych klamer	
Proporcja mieszania	składnik A : składnik B = 1000 : 30	
Lepkość składnika A	4200 mPa · s, wirnik 4 RPM 50	metoda Brookfielda
Ciężar właściwy mieszanki	$1,7 \text{ kg/dm}^3$	
Maksymalna, dopuszczalna szerokość	$\leq 3 \text{ mm}$	
Obrabialność	$\approx 10 \text{ min.}$	
Oddanie do użytku	$\approx 40 \text{ min.}$	
Wytrzymałość końcowa	$\approx 12 \text{ h}$	
Temperatura użycia	od $+5^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$	
Wydajność	$\approx 1,7 \text{ kg/l}$	

Dane uzyskane w temp. $+23^\circ\text{C}$, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji i nasiąkliwości podłoża.

DANE TECHNICZNE

HIGH-TECH

Moduł sprężystości	$\approx 2900 \text{ MPa}$	ASTM D 638
Przyczepność		
- do betonu po 2 h	$\geq 3 \text{ MPa}$ (zniszczenie betonu)	ASTM D 451
- do betonu po 24 h	$\geq 4 \text{ MPa}$ (zniszczenie betonu)	ASTM D 451
Zniszczenie przy zrywaniu	$\geq 25 \text{ MPa}$	ASTM D 638
Wytrzymałość na zginanie	$\geq 36 \text{ MPa}$	ASTM D 790
Temperatura eksploatacyjna	od -30°C do $+90^\circ\text{C}$	

Dane uzyskane w temperaturze $+23^\circ\text{C}$ i przy 50% wilgotności względnej powietrza bez wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

UWAGI

- **Produkt do użytku profesjonalnego**
- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- stosować w temperaturze między $+5^\circ\text{C}$ a $+30^\circ\text{C}$
- wlewać nieprzerwanie żywicę do całkowitego wypełnienia pęknięcia lub dziury
- nanosić na powierzchnie suche
- sprawdzić czy podłoże nie jest zmrożone, nie nanosić na powierzchnie słabe i brudne
- chronić okalające powierzchnie dla uniknięcia powstania trudnych do usunięcia plam i zabrudzeń
- narzędzia myć natychmiast po użyciu rozpuszczalnikami (alkohol etylowy, toluen, ksylen)
- nosić zawsze rękawice i okulary zarówno w czasie mieszania jak i aplikacji
- unikać jakiegokolwiek kontaktu ze skórą; używać w dobrze wentylowanym otoczeniu
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku niestabilnych gatunków drewna, specjalnych podłoży i kwestii nieprzewidzianych w karcie skonsultować się z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w kwietniu 2013 (ref. GBR Data Report - 05.13); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; celem zapoznania się z ewentualnymi aktualizacjami zapraszamy na stronę www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl